



SENTETİK HAFİF YAĞ (ISO VG 68)

Synthetic Lightweight Oil ISO 68

Teknik Bilgi Formu

Ürün Tanımı

Super Lube® Sentetik Hafif Yağ, geleneksel 8-10 cSt yağların yerine tavsiye edilir.

Super Lube® Sentetik Hafif Yağ, püskürtme, damlatma ve spindle (fener mili) uygulamaları için idealdir. Gıda sınıfı zincir yağı ve pas önleyici olarak da kullanılabilir.

Super Lube® Sentetik Hafif Yağ, kazara gıda temasına karşı NSF tarafından Gıda Sınıfı Yağlayıcı olarak kayıt edilmiş ve H1 sınıfına sokulmuştur.

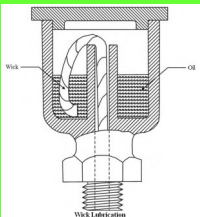


Özellikleri

- * Kararlı viskozite dayanımı
- * Uzun ömürlü
- * Sürtünmeyi ve aşınmayı azaltır
- * Süper ısı transferi sağlar
- * Suya dirençli
- * Düşük sıcaklıklarda süper koruma
- * Pas ve korozyonu önler
- * Çevreye dost
- * Doğada çözünür (Biodegradable)
- * Kosher sertifikalı
- * NSF H1 Belgesi # 136306

Tipik Uygulamalar

- * Genel ince yağ uygulamaları
- * Tekstil spindlları
- * Taşlama makinası zırh rulmanları
- * Ring sistemi yağlanan rulmanlar
- * Hava hattı yağlayıcıları
- * Fitol ile yağlama (wick feeds)
- * Kapalı zincirler
- * İnce sirkülasyon sistemleri
- * Gıda sınıfı zincir yağlama
- * Vakum pompası yağlama
- * Spindle (fener mili)
- * Hidrolikler
- * Gıda işleme ekipmanları



Wick feed (fitille yağlama)



Taşlama makinesi zırh rulmanları



Tekstil spindelleri



SENTETİK HAFİF YAĞ (ISO VG 68)

Teknik Bilgi Formu

Synthetic Lightweight Oil ISO 68

TEST	TEST METODU	SONUÇ
RENK		Yarı saydam
SICAKLIK ARALIĞI	Sürekli Dalgalanma	-40°C ile 260°C -40°C ile 343°C
VİSKOZİTE cst	@ 100°C @ 40°C	11 65
ISO Viskozite Sınıfı		68
Yerine Gececeği ISO Viskozite Değerleri		68 - 100
Yerine Gececeği SAE Dişli Yağları Değerleri		80W
VİSKOZİTE ENDEKSİ	D227	161
ÖZGÜL AĞIRLIK	D 1298	0,89 @ 15°C
AKMA NOKTASI	D97	-40°C MAKSİMUM
WATER, PPM	D 1744	40 ppm
TAN	D 974	0,02 maksimum
4 TOP TESTİ	Yük Aşınma Endeksi Kaynama Noktası	27 kg 130 kg
4 TOP EP İZ ÇAPI	D 2266	<0,5 mm
TUZ SPREY TESTİ (100 saat)	B 117	Geçer
DİELEKTRİK KAYBI	D 924	1,2 X 10 ¹²
DİELEKTRİK DİRENCİ	D 1169	1,7 X 10 ¹⁴
DİELEKTRİK SABİTİ	D 924	2,5
BUHARLAŞMA KAYBI 22 saat @ 100°C	D 972	< %2
OKSİDASYON KARARLILIĞI 100 saat	D 942 / D943	4 psi
PARLAMA NOKTASI	D 92	232°C
ALEV NOKTASI	D 92	300°C
SUYLA SÜRÜKLENME (maksimum)	D 1264	< %1
BAKIR KOROZYON 24 saat @100°C	D 4048	1A
ASİT NUMARASI	D 664	0,5 mg KOH/g
DOĞADA ÇÖZÜNÜRLÜK	CEC-L33-T82	28-35 günde %50'si 56 günde %60'tan fazlası

- Talimatlar :** 1) İşlem yapılacak alanı — ekipmanı temizleyiniz / kurulayınız.
2) Yeterli miktarda yağı uygulayınız.