



ÇOK AMAÇLI SENTETİK GRES SYNOLON® (PTFE)

Teknik Bilgi Formu

Ürün Tanımı

Super Lube® Gres, Synolon® (PTFE) - sentetik ağır hizmet, çok amaçlı yağlayıcı - patentlidir. Sentetik baz sıvılar ve Synolon® (PTFE) mikro tozları; sürtünmeye, aşınmaya, pasa ve korozyona karşı uzun ömürlü koruma sağlayan birinci sınıf yağlamayı oluşturmak üzere birleştirilmiştir. Makineler daha uzun servis sağlar, arızalar azalır ve verimlilik artar.

Super Lube® Gres, kazara gıda temasına karşı NSF tarafından Gıda Sınıfı Yağlayıcı olarak kayıt edilmiş ve H1 sınıfına sokulmuştur.

Super Lube® Gres, iyi mekanik kararlılık sunar, buharlaşmaz veya sakızimsı depozitler bırakmaz. Akmaz ve ayrışmaz.

Super Lube® Gres, içeriğinde silikon yoktur. Boya spreyleme ve bitiş operasyonlarında güvenle kullanılır.

Özellikleri

- * Dielektrik (Yalıtkan)
- * Gıda sınıfı temiz, NSF H1
- * Damlamaz, kaçmaz ve buharlaşmaz
- * Tuzlu su işlemez, içme suyunda güvenli
- * Geniş sıcaklık aralığı
- * Çoğu gres ile uyumlu
- * Geleneksel greslerden 3-4 kat uzun süre dayanır
- * Mükemmel su direnci ve pas önleme özelliği
- * Çevreye dost
- * Doğada çözünür (Biodegradable)
- * Sadece NLGI 2 sınıfı olanlar NLGI GC-LB olarak onaylıdır
- * Kosher sertifikalı
- * Pası ve korozyonu engeller

Tipik Uygulamalar

- * Sürtünmesiz, kayar, bilyalı, masuralı ve teker rulmanları
- * Kamlar, kızaklar, valfler, conveyorler ve zincirler
- * O-ring yağlama
- * Gıda işleme ekipmanları
- * Fren kaliperi ve rulman gresi
- * Muflar (yuvalar), akslar, şasiler, yaylar, darbeler
- * Beşinci teker
- * Vinçler, makaralar
- * Treyler ve tekerlek göbek rulmanları
- * Yalıtkan uygulamalar, akü koruması
- * Karavanlar, treylerler, bisikletler, silahlar, olta dişlileri, motosikletler, av aletleri
- * Ağırlık ve fitness ekipmanları
- * Mafsallar, menteşeler, kilitler
- * Çim biçme makineleri, garaj kapıları, kar üfleyiciler, dikiş makineleri
- * Vanalar, havuz pompaları
- * Bahçe ve çiftlik ekipmanları
- * Koltuk ayarlayıcılar ve raylar





ÇOK AMAÇLI SENTETİK GRES

Teknik Bilgi Formu

TEST	TEST METODU	SONUÇ
NLGI Sınıfı	D 217	2, 1, 0, 00, 000
NLGI Sınıflandırması	D 4950	GC-LB* (Sadece NLGI 2)
RENK		Yarı saydam beyaz
SICAKLIK ARALIĞI		-43°C ile 232°C
VİSKOZİTE cst @ 100°C	D445	8
@ 40°C		350
ÖZGÜL AĞIRLIK	D 1298	0,89 @ 60°C
WATER, PPM	D 1744	35 ppm
TAN	D 974	0,04 maksimum
DAMLAMA NOKTASI	D 2255	>287°C
İŞLEME, Çalışmış (60 vuruş)	D 217	265-295 mm/10
4 TOP TESTİ Yük Aşınma Endeksi	D 2596	70,63 kgf
Kaynama Noktası		400 kg
4 TOP EP İZ ÇAPI	D 2266	<1.0 mm
DÜŞÜK SICAKLIK TORKU @ -54°C	D 1478	Başlangıç 0,27 N-m (0,37 in-lbs)
10 dakika çalışma		0,08 N-m (0,11 in-lbs)
1 saat çalışma		0,006 N-m (0,09 in-lbs)
TUZ SPREY TESTİ (100 saat)	B 117	Geçer
DİELEKTRİK KAYBI	D 924	1,2 X 10 ¹²
DİELEKTRİK DİRENCİ	D 1169	1,7 X 10 ¹⁴
DİELEKTRİK SABİTİ	D 924	2,5
YAĞ AYRIŞMASI	D 6184	< %2
BUHARLAŞMA KAYBI 22 saat @ 100°C	D 972	< %1
OKSİDASYON KARARLILIĞI 100 saat	D 942	0,5 psi damla
TIMKEN OK YÜK	D 2509	40 lbs
PARLAMA NOKTASI	D 92	220°C
ALEV NOKTASI	D 92	300°C
TEKER RULMANI SIZINTISI	D 1263	< 1,0 gr
SUYLA SÜRÜKLENME (maksimum)	D 1264	< %1
BAKIR KOROZYON 24 saat @100°C	D 4048	1B, parlak
ASİT NUMARASI	D 664	0,5 mg KOH/g
DOĞADA ÇÖZÜNÜRLÜK	CEC-L33-T82	28-35 günde %50'si 56 günde %60'tan fazlası

Talimatlar : 1) İşlem yapılacak alanı — ekipmanı temizleyiniz / kurulayınız.

2) Rulmanlarda kullanırken ; kontaminasyonu önlemek için önce gresörlüğü siliniz. Fazla gresleme yapmayınız, fazla ısınmaya sebebiyet verebilir. Normal olarak rulmanın üçte birini veya yarısını doldurunuz. Düzenli bakım çizelgesi oluşturunuz. Periyodik olarak rulmanı temizleyiniz ve yeniden gresleyiniz.

3) En iyi sonuç için, önceki gresin dışarı çıkarılmasını tavsiye ederiz.

4) Saf oksijenli ortamda kullanmayınız.