



SİLİKON YAĞLAMA GRESİ

Silicone Lubricating Grease

Teknik Bilgi Formu



Ürün Tanımı

Super Lube® Silikon Yağlama Gresi (Syncolon ve PTFE'li), çeşitli uygulamalarda uzun süreli koruma sağlayan özel olarak formüle edilmiş silikon bileşimdir. Sertleşme yapmaz. Syncolon (PTFE) mikro partiküllerin eklenmesi ile sürtünmeye, aşınmaya, pasa, korozyona karşı birinci sınıf bir yağlayıcı üretilmiştir. Ayrıca mükemmel ses azaltıcı özellik sergiler.

Super Lube® Silikon Yağlama Gresi (Syncolon ve PTFE'li), su geçirmez ve rutubet ve diğer bulaşanlara karşı korur.

Super Lube® Silikon Yağlama Gresi (Syncolon ve PTFE'li), saydam beyaz, temiz, berrak görünümlüdür. Su ile sürüklenmeye karşı dirençlidir, çoğu plastik ve kauçuk ile uyumludur. Sertleşmeyecek, kurumayacak ve akmayacaktır.

Super Lube® O-Ring Silikon Gres, NSF H1 gıda sınıfıdır. USDA H1 yönetmeliğine uygundur.



Özellikleri

- * Su ile sürüklenmeye mükemmel direnç
- * Mükemmel ses azaltma özelliği
- * Pası ve korozyonu önler
- * Gıda sınıfı ve temiz— NSF H1
- * Mükemmel ısı transfer etkisi
- * Kararlı viskozite
- * Isı değişimine kararlı yapı
- * Geniş sıcaklık aralığı
- * Nemi uzak tutar
- * Kalın (kalıcı) kıvam
- * Yüksek di-elektrik gücü
- * Çevreye dost
- * Doğada çözünür (Biodegradable)
- * Kosher sertifikalı

Tipik Uygulamalar

- * Ses azaltma
- * Burç ve kovanlar
- * Düz (plain) rulmanlar
- * O-ring koruması
- * Metal-plastik
- * Plastik-plastik
- * Kauçuk parçalar
- * Gıda işleme ekipmanları
- * Koşu bantları, spor aletleri
- * Aletler, kalıp ayırıcı
- * Lastik rondelalar
- * Kilitler
- * Plastik parçalar ve dişliler
- * Kontrol kabloları



SİLİKON YAĞLAMA GRESİ

Silicone Lubricating Grease

Teknik Bilgi Formu

TEST	TEST METODU	SONUÇ
NLGI Sınıfı	D 1092	2
RENK		Yarı saydam beyaz
SICAKLIK ARALIĞI		-40°C ile 260°C
VİSKOZİTE cst@ 25°C	D445	5000
ÖZGÜL AĞIRLIK @25°C	D 1298	1,11
İŞLEME, Çalışmış (60 vuruş)	D 217	265-295
BUHAR BASINCI @200°C (PASCAL)		1,33
DİELEKTRİK GÜCÜ (Volt/mil, 50 mil gap)	CTM 0114	400
YAĞ AYRIŞMASI 22 saat / 100°C	D 6184	% 0
BUHARLAŞMA KAYBI 22 saat @ 100°C	D 972	< %1
PARLAMA NOKTASI	D 92	300°C
DAMLAMA NOKTASI		DAMLAMAZ
SUYLA SÜRÜKLENME (maksimum)	D 1264	< %1



O-ringler



Burç / kovan ve lastik
rondelalar



Plastik parçalar ve dişliler

Talimatlar :

- Uygulanacak alanı temizleyip kurutunuz.
- Temiz bir bez, fırça, sünger veya parmakla uygulayınız.
- Fazlalığı sıyırınız.