



ÇOK AMAÇLI SENTETİK YAĞ SYNCOLON® (PTFE)

Teknik Bilgi Formu

Ürün Tanımı

Super Lube® Çok Amaçlı Sentetik Yağ, Syncolon® (PTFE), endüstriyel makineler ve ekipmanların genel amaçlı yağlamasında kullanılan Syncolon (PTFE) ile birinci sınıf sentetik yağların karışımıdır. Sürtünmeye, aşınmaya, pasa ve korozyona karşı koruma sağlar. Makinelerin ömrü uzar, arızalar azalır ve verimlilik yükselir.

Super Lube® Çok Amaçlı Sentetik Yağ, Syncolon® (PTFE), metal, plastik, ağaç, deri, boyanmış yüzeyler ve çoğu kauçukla güvenle kullanılır.

Super Lube® Çok Amaçlı Sentetik Yağ, Syncolon® (PTFE), kazara gıda temasına karşı NSF tarafından Gıda Sınıfı Yağlayıcı olarak kayıt edilmiş ve H1 sınıfına sokulmuştur.



Özellikleri

- * Dielektrik (Yalıtkan)
- * Gıda sınıfı temiz, NSF H1
- * Suya dirençli
- * Kararlı viskozite sunar
- * Pas ve korozyonu önler
- * Sürtünmeyi ve aşınmayı azaltır
- * Çevreye dost
- * Doğada çözünür (Biodegradable)
- * Kosher sertifikalı
- * NSF H1 #136742

Tipik Uygulamalar

- * Sürtünmesiz, kayar, masuralı rulmanlar
- * Kapalı dişli kutuları
- * Kağıt doğrama makinaları
- * Gıda işleme ekipmanları
- * Menteşeler, somunlar, civatalar
- * Makine kızakları
- * Makine ekipmanları
- * Merkezi yağlama sistemleri
- * Düz, helisel, konik ve spiral dişliler
- * Zincirler, halatlar
- * Konveyörler
- * Dişli kafası motorları
- * Pistonlu kompresör yağı katkısı



ÇOK AMAÇLI SENTETİK YAĞ SYNCOLON® (PTFE)

Teknik Bilgi Formu

TEST	TEST METODU	SONUÇ
RENK		Yarı saydam
SICAKLIK ARALIĞI Sürekli Dalgalanmalarda		-43°C ile 232°C -45°C ile 260°C
VİSKOZİTE cst @ 100°C @ 40°C	D445	19 127
ISO SINIFI	D445	150
YERİNİ ALACAĞI ISO SINIFLARI		150 - 220
YERİNİ ALACAĞI SAE DİŞLİ KUTUSU YAĞLARI		85W
VİSKOZİTE ENDEKSİ	D2270	168
ÖZGÜL AĞIRLIK	D 1298	0,89 @15°C
AKMA NOKTASI	D 97	-34°C maksimum
LBS / GALON		7,4 @ 15°C
WATER , PPM	D 1744	35 PPM
4 TOP TESTİ YÜK AŞINMA İNDEKSİ KAYNAMA NOKTASI	D 2783	21,2 kg 126 kg
4 TOP EP TESTİ İZ ÇAPI	D 4172	0,47 mm
TUZ SPREY TESTİ (100 saat)	B 117	Geçer
DİELEKTRİK KAYBI	D 924	1,2 X 10 ¹²
DİELEKTRİK DİRENCİ	D 1169	1,7 X 10 ¹⁴
DİELEKTRİK SABİTİ	D 924	2,5
BUHARLAŞMA KAYBI 22 saat @ 100°C	D 972	< %2
OKSİDASYON KARARLILIĞI 100 saat	D 942	4 psi
TIMKEN OK YÜK	D 2509	40 lbs
PARLAMA NOKTASI	D 92	220°C
ALEV NOKTASI	D 92	300°C
BAKIR KOROZYON 24 saat @100°C	D 4048	1A
ASİT NUMARASI	D 664	0,5 mg KOH/g
DOĞADA ÇÖZÜNÜRLÜK	CEC-L33-T82	28-35 günde %50'si 56 günde %60'tan fazlası

- Talimatlar :**
- 1) İşlem yapılacak alanı — ekipmanı temizleyiniz / kurulayınız.
 - 2) Uygulama yapılacak alanı gerektiği kadar doldurunuz veya kaplayınız.
 - 3) En iyi sonuç için, önceki yağın dışarı çıkarılmasını tavsiye ederiz.