



ÇOK AMAÇLI SENTETİK GRES SYNCOLON® (PTFE)

Teknik Bilgi Formu

Ürün Tanımı

Super Lube® Gres, Syncolon® (PTFE) - sentetik ağır hizmet, çok amaçlı yağlayıcı - patentlidir. Sentetik baz sıvılar ve Syncolon® (PTFE) mikro tozları; sürtünmeye, aşınmaya, pasa ve korozyona karşı uzun ömürlü koruma sağlayan birinci sınıf yağlamayı oluşturmak üzere birleştirilmiştir. Makineler daha uzun servis sağlar, arızalar azalır ve verimlilik artar.

Super Lube® Gres, kazara gıda temasına karşı NSF tarafından Gıda Sınıfı Yağlayıcı olarak kayıt edilmiş ve H1 sınıfına sokulmuştur.

Super Lube® Gres, iyi mekanik kararlılık sunar, buharlaşmaz veya sakızimsı depozitler bırakmaz. Akamaz ve ayrışmaz.

Super Lube® Gres, içeriğinde silikon yoktur. Boya spreyleme ve bitiş operasyonlarında güvenle kullanılır.



Özellikleri

- | | | |
|--|---|--|
| * Dielektrik (Yalıtkan) | * Geniş sıcaklık aralığı | * Çevreye dost |
| * Gıda sınıfı temiz, NSF H1 | * Çoğu gres ile uyumlu | * Doğada çözünür (Biodegradable) |
| * Damlamaz, kaçmaz ve buharlaşmaz | * Geleneksel greslerden 3-4 kat uzun süre dayanır | * Sadece NLGI 2 sınıfı olanlar NLGI GC-LB olarak onaylıdır |
| * Tuzlu su işlemez, içme suyunda güvenli | * Mükemmel su direnci ve pas önleme özelliği | * Kosher sertifikalı |
| | | * Pası ve korozyonu engeller |

Tipik Uygulamalar

- | | | |
|---|--|---|
| * Sürtünmesiz, kayar, bilyalı, masuralı ve teker rulmanları | * Beşinci teker | * Ağırlık ve fitness ekipmanları |
| * Kamlar, kızaklar, valfler, conveyorler ve zincirler | * Vinçler, makaralar | * Mafsallar, menteşeler, kilitler |
| * O-ring yağlama | * Treyler ve tekerlek göbek rulmanları | * Çim biçme makineleri, garaj kapıları, kar üfleyiciler, dikiş makineleri |
| * Gıda işleme ekipmanları | * Yalıtkan uygulamalar, akü koruması | * Vanalar, havuz pompaları |
| * Fren kaliperi ve rulman gresi | * Karavanlar, treylerler, bisikletler, silahlar, olta dişlileri, motorsikletler, av aletleri | * Bahçe ve çiftlik ekipmanları |
| * Muflar (yuvalar), akslar, şasiler, yaylar, darbeler | | * Koltuk ayarlayıcılar ve raylar |



ÇOK AMAÇLI SENTETİK GRES

Teknik Bilgi Formu

TEST	TEST METODU	SONUÇ
NLGI Sınıfı	D 217	2, 1, 0, 00, 000
NLGI Sınıflandırması	D 4950	GC-LB* (Sadece NLGI 2)
RENK		Yarı saydam beyaz
SICAKLIK ARALIĞI		-43°C ile 232°C
VİSKOZİTE cst @ 100°C @ 40°C	D445	8 69
ÖZGÜL AĞIRLIK	D 1298	0,89 @ 60°C
WATER, PPM	D 1744	35 ppm
TAN	D 974	0,04 maksimum
DAMLAMA NOKTASI	D 2255	>287°C
İŞLEME, Çalışmış (60 vuruş)	D 217	265-295 mm/10
4 TOP TESTİ Yük Aşınma Endeksi Kaynama Noktası	D 2596	70,63 kgf 400 kg
4 TOP EP İZ ÇAPI	D 2266	<1.0 mm
DÜŞÜK SICAKLIK TORKU @ -54°C Başlangıç 10 dakika çalışma 1 saat çalışma	D 1478	0,27 N-m (0,37 in-lbs) 0,08 N-m (0,11 in-lbs) 0,006 N-m (0,09 in-lbs)
TUZ SPREY TESTİ (100 saat)	B 117	Geçer
DİELEKTRİK KAYBI	D 924	1,2 X 10 ¹²
DİELEKTRİK DİRENCİ	D 1169	1,7 X 10 ¹⁴
DİELEKTRİK SABİTİ	D 924	2,5
YAĞ AYRIŞMASI	D 6184	< %2
BUHARLAŞMA KAYBI 22 saat @ 100°C	D 972	< %1
OKSİDASYON KARARLILIĞI 100 saat	D 942	0,5 psi damla
TIMKEN OK YÜK	D 2509	40 lbs
PARLAMA NOKTASI	D 92	220°C
ALEV NOKTASI	D 92	300°C
TEKER RULMANI SIZINTISI	D 1263	< 1,0 gr
SUYLA SÜRÜKLENME (maksimum)	D 1264	< %1
BAKIR KOROZYON 24 saat @100°C	D 4048	1B, parlak
ASİT NUMARASI	D 664	0,5 mg KOH/g
DOĞADA ÇÖZÜNÜRLÜK	CEC-L33-T82	28-35 günde %50'si 56 günde %60'tan fazlası

Talimatlar : 1) İşlem yapılacak alanı — ekipmanı temizleyiniz / kurulayınız.

2) Rulmanlarda kullanırken ; kontaminasyonu önlemek için önce gresörlüğü siliniz. Fazla gresleme yapmayınız, fazla ısınmaya sebebiyet verebilir. Normal olarak rulmanın üçte birini veya yarısını doldurunuz. Düzenli bakım çizelgesi oluşturunuz. Periyodik olarak rulmanı temizleyiniz ve yeniden gresleyiniz.

3) En iyi sonuç için, önceki gresin dışarı çıkarılmasını tavsiye ederiz.

4) Saf oksijenli ortamda kullanmayınız.

Satek Endüstriyel Ürünler Dağıtım ve Pazarlama Ltd. Şti

TÜRKİYE DİSTRİBÜTÖRÜ

Hürriyet Mah. Adnan Kahveci Cad. Kalyon Sok. No 5/A KARTAL — İSTANBUL
0216 487 07 26